


PELLE / CHIA

CHARACTERISTICS

COMPOSIZIONE COMPOSITION	SPESSORE THICKNESS	SUPERFICIE MEDIA MEDIUM SURFACE	
PELLE BOVINA LEATHER BOVINE	1,1 – 1,3 mm.	+ 5,0 m2	
ANALISI TEST	METODO DI PROVA TEST METHOD	UNITA' DI MISURA MEASUREMENT	GARANTITO GUARANTEED
RESISTENZA ALLO STRAPPO PANTALONE TEAR STRENGTH – SINGLE EDGE TEAR	UNI EN ISO 3377-1	N	> = 20
SOLIDITA' DEL COLORE ALLO STROFINIO SECCO 500 CICLI COLOUR FASTNESS TO RUBBING DRY 500 CYCLES	UNI EN ISO 11640:1998	SCALA DEI GRIGI GREY SCALE	> = 4
SOLIDITA' DEL COLORE ALLO STROFINIO UMIDO 250 CICLI COLOUR FASTNESS TO RUBBING WET 250 CYCLES	UNI EN ISO 11640:1998	SCALA DEI GRIGI GREY SCALE	> = 4
SOLIDITA' DEL COLORE ALLO STROFINIO SUDORE 80 CICLI COLOUR FASTNESS TO RUBBING SWEAT 80 CYCLES	UNI EN ISO 11640:1998 ISO 11641 PH8	SCALA DEI GRIGI GREY SCALE	> = 4
RESISTENZA ALLE FLESSIONI SECCO 50.000 CICLI FLEXING ENDURANCE – DRY 50.000 CYCLES	UNI EN ISO 5402		NESSUN DANNO NO DAMAGE
ADESIONE DELLA RIFINIZIONE – A SECCO FINISH ADHESION – DRY	UNI EN ISO 11644	N/CM	> = 2
SOLIDITA' DEL COLORE ALLA LUCE ARTIFICIALE ENERGIA DI ESPOSIZIONE 16.000 KJ/SQM COLOR FASTNESS TO ARTIFICIAL LIGHT EXPOSITION ENERGY 16.000 KJ/SQM	UNI EN ISO 105 B02 (MET.5)	SCALA DEI BLU BLUE SCALE	> = 5
RESISTENZA AL FUOCO FIRE RESISTANT	CAL TB-117(2013, SEC.1)		PASSA PASS
RESISTENZA ALLA SIGARETTA E ALLA PICCOLA FIAMMA FIRE SAFETY – BURNING BEHAVIOUR CIGARETTES AND MATCH FLAME	BS 5852:1979 BS EN 1021-1-2:2006		
 0575	Reg. II-2/3, Reg. II-2/5, Reg. II-2/9, Reg. X/3. Reg. II-2/3, Reg. II-2/5, Reg. II-2/9, IMO Res. MSC 36(63)-(1994 HSC Code) 7, IMO Res. MSC. 97(73)-(2000 HSC Code), 7 IMO Res. MSC. 307 (88)-(2010 FTP Code). IMO/MSC/Circ.1102		

SUPREMASEA®

Sede legale e produttiva
Via Tonino da Lumezzane SNC
24057 Martinengo (BG) - Italy
Tel: [+39035844009](tel:+39035844009)

SUPREMASEA®
DUBAI

48 Burj Gate, 10th Floor, room
#1001
Downtown, Dubai (EAU)
Tel: [+97143216260](tel:+97143216260)

www.supremasea.it

info@naster.it


nastersrl@pec.it

P.IVA 00954820163



SUPREMASEA®

luxury yachting solutions

CARATTERISTICA PARAMETER	METODO DI PROVA TEST METHOD	COMPORAMENTO ANTIMICROBICO ANTIMICROBIAL BEHAVIOUR
MISURA DELL'ATTIVITA' ANTIBATTERICA SU MATERIALI NON POROSI MEASUREMENT OF ANTIBACTERIAL ACTIVITY ON NON POROUS SURFACE	ISO 22196	ANTI-BACTERIAL EFFICACY 
METODO DI PROVA PER VERIFICARE L'ATTIVITA' ANTIBATTERICA TEST METHOD TO ASSESS ANTIBACTERIAL ACTIVITY	ISO16187	
METODO DI PROVA PER DETERMINARE L'ATTIVITA' ANTIMICROBICA DI AGENTI ANTIMICROBICI IN CONDIZIONI DI CONTATTO DINAMICO STANDARD TEST METHOD FOR DETERMINING THE ANTIMICROBIAL ACTIVITY OF ANTIMICROBIAL AGENTS UNDER DYNAMIC CONTACT CONDITIONS	ASTM E 2149	
MISURA L'EFFICACIA ANTIMICROBICA DI AGENTI INCORPORATI SU MATERIALI POLIMERICI E IDROFOBICI STANDARD TEST METHOD FOR DETERMINING THE ACTIVITY OF INCORPORATED ANTIMICROBIAL AGENT(S) IN POLYMERIC OR HYDROPHOBIC MATERIALS	ASTM E 2180	
DETERMINAZIONE DELL'ATTIVITA' ANTIVIRALE DETERMINATION OF ANTIVIRAL ACTIVITY	ISO 18184	ANTI-VIRUSES EFFICACY

SUPREMASEA®

Sede legale e produttiva
Via Tonino da Lumezzane SNC
24057 Martinengo (BG) - Italy
Tel: [+39035844009](tel:+39035844009)

SUPREMASEA®
DUBAI

48 Burj Gate, 10th Floor, room
#1001
Downtown, Dubai (EAU)
Tel: [+97143216260](tel:+97143216260)

www.supremasea.it

info@naster.it

nastersrl@pec.it

P.IVA 00954820163